



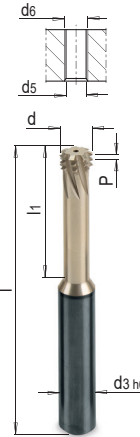
PRODUCT DESCRIPTION

- » For ISO metric threads
- » Machining depth down to 4xd

MATERIAL

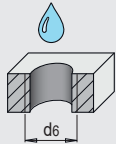
- » Carbide, TiAlZrN-coated

Z	d3	d5	l	l1	d	P	d6	No.	EUR
4	3	2.5	39	12.5	2.4	0.5	M 3	WZG 171414/ 3	< >
4	6	3.3	58	16.5	3.2	0.7	M 4	WZG 171414/ 4	< >
5	6	4.2	58	20.5	4	0.8	M 5	WZG 171414/ 5	< >
6	8	5	73	24.5	4.8	1	M 6	WZG 171414/ 6	< >
6	8	6.8	73	32.5	6.2	1.25	M 8	WZG 171414/ 8	< >
6	10	8.5	84	40.5	8	1.5	M10	WZG 171414/10	< >
6	12	10.2	100	48.5	9.6	1.75	M12	WZG 171414/12	< >



REFERENCE VALUES FOR THREAD MILLING

WZG 171414	Material	Strength	Vc m/min.	d						
				M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M10	M12
				fz (mm/z)						
1.1730	640 N/mm ²	90	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2083	780 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2083	52 HRC	50	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	
1.2085	1080 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2162	660 N/mm ²	90	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2162	52 HRC	50	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	
1.2311	1080 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2312	1080 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2316	1010 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2343	780 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2343	52 HRC	50	0,02	0,02	0,02	0,02	0,025	0,03	0,04	
1.2379	780 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2714 HH	1350 N/mm ²	50	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	
1.2767	830 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2767	52 HRC	50	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	
1.2842	775 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
Steel	1400 N/mm ²	50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	
1.4301	660 N/mm ²	65	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.4305	620 N/mm ²	65	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	



1) Vc: cutting speed (m/min.)

2) f: feed per cut (mm per tooth)

- » The tool must be used in an anti-clockwise direction
- » In general, down milling should be used
- » From >40 HRC (1300 N/mm²) it is advisable to mill in 2 passes (2/3-1/3 in ø)

i Further materials and cutting values can be found in the cutting data calculator.