

### PRODUCT DESCRIPTION

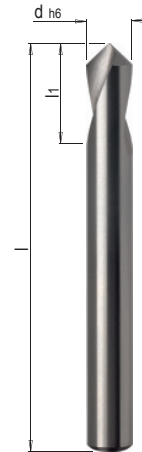
» For centre drilling

### MATERIAL

» HSS

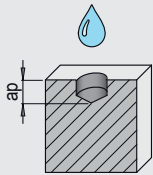


l	l1	d	No.	EUR
46	12	3	WZB 31414/ 3	< >
55	12	4	WZB 31414/ 4	< >
62	14	5	WZB 31414/ 5	< >
66	16	6	WZB 31414/ 6	< >
79	21	8	WZB 31414/ 8	< >
89	25	10	WZB 31414/10	< >
102	30	12	WZB 31414/12	< >
107	33.5	14	WZB 31414/14	< >
115	37.5	16	WZB 31414/16	< >
131	45	20	WZB 31414/20	< >



### REFERENCE VALUES FOR DRILLING

WZB 31414 WZB 31417 WZB 31514	Material	Strength	Vc <sup>1</sup> m/min.	d											
				<1	2	3	4	5	6	8	10	12	16	20	
				f <sup>2</sup> (mm/u)											
	1.1730	640 N/mm <sup>2</sup>	10	0.008	0.012	0.025	0.040	0.041	0.050	0.065	0.070	0.080	0.085	0.100	
	1.2083	780 N/mm <sup>2</sup>	10	0.008	0.012	0.025	0.040	0.041	0.050	0.065	0.070	0.080	0.085	0.100	
	1.2085	1080 N/mm <sup>2</sup>	8	0.007	0.011	0.024	0.038	0.040	0.048	0.060	0.065	0.075	0.080	0.095	
	1.2162	660 N/mm <sup>2</sup>	10	0.008	0.012	0.025	0.040	0.041	0.050	0.065	0.070	0.080	0.085	0.100	
	1.2311	1080 N/mm <sup>2</sup>	8	0.007	0.011	0.024	0.038	0.040	0.048	0.060	0.065	0.075	0.080	0.095	
	1.2312	1080 N/mm <sup>2</sup>	8	0.007	0.011	0.024	0.038	0.040	0.048	0.060	0.065	0.075	0.080	0.095	
	1.2316	1010 N/mm <sup>2</sup>	8	0.007	0.011	0.024	0.038	0.040	0.048	0.060	0.065	0.075	0.080	0.095	
	1.2343	780 N/mm <sup>2</sup>	10	0.008	0.012	0.025	0.040	0.041	0.050	0.065	0.070	0.080	0.085	0.100	
	1.2379	780 N/mm <sup>2</sup>	8	0.008	0.012	0.025	0.040	0.041	0.050	0.065	0.070	0.080	0.085	0.100	
	1.2767	830 N/mm <sup>2</sup>	10	0.008	0.012	0.025	0.040	0.041	0.050	0.065	0.070	0.080	0.085	0.100	
	1.2842	775 N/mm <sup>2</sup>	10	0.008	0.012	0.025	0.040	0.041	0.050	0.065	0.070	0.080	0.085	0.100	



ap ≈ 0.5 x d

1) Vc: cutting speed (m/min.)

2) f: feed per revolution (mm/rev.)

**i** You can find further materials and cutting values in the cutting data calculator.