



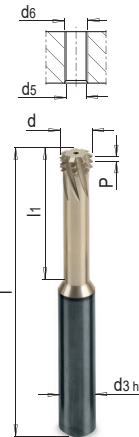
PRODUKTBESCHREIBUNG

- » Für metrische ISO-Gewinde
- » Bearbeitungstiefe bis 4xd

MATERIAL

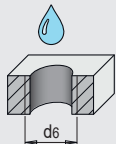
- » VHM, TiAlZrN-beschichtet

Z	d3	d5	l	l1	d	P	d6	Nr.	EUR
4	3	2,5	39	12,5	2,4	0,5	M 3	WZG 171414/ 3	< >
4	6	3,3	58	16,5	3,2	0,7	M 4	WZG 171414/ 4	< >
5	6	4,2	58	20,5	4	0,8	M 5	WZG 171414/ 5	< >
6	8	5	73	24,5	4,8	1	M 6	WZG 171414/ 6	< >
6	8	6,8	73	32,5	6,2	1,25	M 8	WZG 171414/ 8	< >
6	10	8,5	84	40,5	8	1,5	M10	WZG 171414/10	< >
6	12	10,2	100	48,5	9,6	1,75	M12	WZG 171414/12	< >



RICHTWERTE GEWINDEFÄSEN

WZG 171414	Werkstoff	Festigkeit	Vc m/min.	d						
				M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M10	M12
				fz (mm/z)						
1.1730	640 N/mm ²	90	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2083	780 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2083	52 HRC	50	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	
1.2085	1080 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2162	660 N/mm ²	90	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2162	52 HRC	50	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	
1.2311	1080 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2312	1080 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2316	1010 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2343	780 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2343	52 HRC	50	0,02	0,02	0,02	0,02	0,025	0,03	0,04	
1.2379	780 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2714 HH	1350 N/mm ²	50	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	
1.2767	830 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.2767	52 HRC	50	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	
1.2842	775 N/mm ²	80	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
	1400 N/mm ²	50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	
1.4301	660 N/mm ²	65	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	
1.4305	620 N/mm ²	65	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	



1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)

2) f: Vorschub pro Schneide (mm/z)

- » Werkzeug muss im Linkslauf eingesetzt werden
- » Grundsätzlich sollte im Gleichlauf gefräst werden
- » Ab >40 HRC (1300 N/mm²) wird empfohlen, in 2 Durchgängen (2/3-1/3 im ø) zu fräsen

i Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator.