

## Anleitung zur Nachjustage von Mini-Hydraulikstativen bei Spannkraftverlust

Jedes metallische Teil Ihres Stativs wird in Deutschland sorgfältig hergestellt und kontrolliert. Alle Stative durchlaufen nach der Endmontage zahlreiche strenge Qualitätskontrollen, bevor sie zu Ihnen verschickt werden. Sollte es bei Ihrem Hydraulikstativ trotzdem im Lauf der Zeit zu einem Verlust der Spannkraft kommen, beachten Sie bitte zunächst diese Anleitung:

Nr.	Vorgang	Hilfsmittel
1	Schrauben Sie den Magenten oder andere evtl. vorhandene Anbauten vom unteren Ende des Stativs ab.	Ggf. Gabelschlüssel.
2	Schrauben Sie den Rändelgriff in der Mitte des Stativs, der die Klemmung der Gelenke anspricht, komplett ab, und ziehen Sie ihn senkrecht zu den Schenkeln des Stativs vom Stativ weg. Dabei wird der Kolben $\varnothing 5$ aus dem Druckkolben im Inneren des Stativs heraus gezogen.	Keine
3	Legen Sie das Stativ mit der Bohrung des Druckkolbens nach oben vor sich auf die Arbeitsfläche. Drücken Sie nun die Kugeln bzw. Kugelbolzen an den beiden Enden der Stativarme kräftig ins Stativ, bis sie voll auf Anschlag stehen. Dabei ist zu beobachten, wie das in der Bohrung des Druckkolbens befindliche Öl nach oben steigt und austritt. Eventuell bilden sich auch Luftbläschen.	Putztuch für austretendes Öl
4	Füllen Sie ein Hydrauliköl mittlerer Viskosität (z. B. HLP-32) in die Bohrung des Druckkolbens ein, bis es überläuft.	Ölkännchen
5	Führen Sie den Kolben $\varnothing 5$ kräftig in die Bohrung des Druckkolbens ein. Bitte tun Sie das mit angemessener Sorgfalt und Vorsicht, um den Dichtring nicht zu beschädigen. Achten Sie außerdem darauf, keine Luft mit einzudrücken.	Keine
6	Schrauben Sie den Rändelgriff wieder auf. Versuchen Sie, eine Spannung der Gelenke zu erzeugen.	Keine

Sollte dieser Versuch fehlschlagen oder binnen weniger Tage bzw. Wochen dasselbe Problem erneut auftreten, liegt vermutlich eine Undichtigkeit am Stativ vor. Bitte fragen Sie Ihren Händler nach passenden Ersatzteilen oder nach einer Reparatur beim Hersteller.

## Adjust your hydraulic Mini-Stand when Clamping Force gets lost

Each metallic part of your stand is manufactured and controlled carefully in Germany. Every stand passes several strict quality control steps, before it gets shipped. Nevertheless, if your hydraulic stand loses its clamping force after some time, please give the following instructions a try:

No.	Assembly Steps:	Tools:
1	Unscrew the magnetic base or any other applications that might be attached to the lower end of the stand.	Flat Wrench, if necessary
2	Unscrew the knurled knob that is used to clamp the stand from its thread completely. Pull it away from the stand's thighs vertically, because the piston beneath it will come out with it. Now you can see the opening of the piston that distributes oil inside the stand.	None
3	Lay the stand down with the borehole of the inner piston facing upwards. At each end of the stand you will find balls or ball-headed pins. Push them strongly into the stand. You will likely see that oil spills out of the borehole. Maybe some air bubbles will be visible, too.	Cleaning Rag for spilled Oil
4	Using an oil can, refill a hydraulic oil of medium viscosity (e. g. HLP-32) into the borehole of the inner piston in the middle of the stand, until the oil spills over.	Small Oil Can with hydraul. Oil of medium viscosity
5	Push the piston $\varnothing 5$ back into the borehole of the inner piston. Please act carefully to make sure not to damage the seal ring. Take care to avoid air being pushed into the system.	None
6	Screw the knurled knob onto the stand. Try to clamp it.	None

If your effort fails or if the stand loses clamping force soon after you've refilled it, you can order a piston with a new seal ring from your seller, and try again, or you can ask them to have the stand repaired at the manufacturer.